



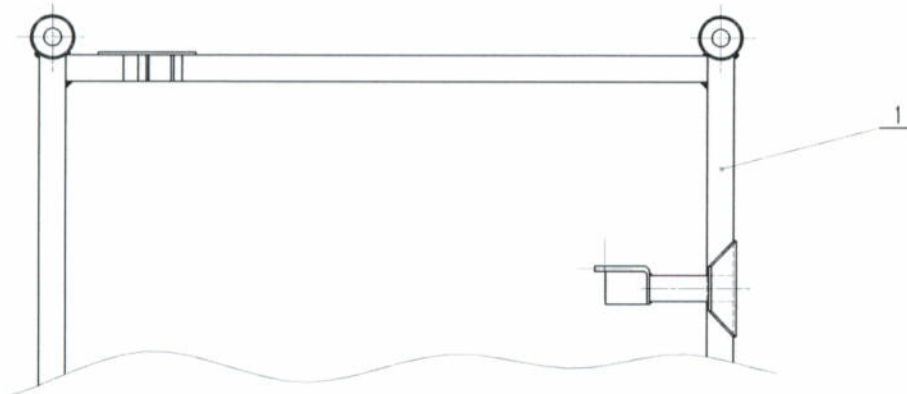
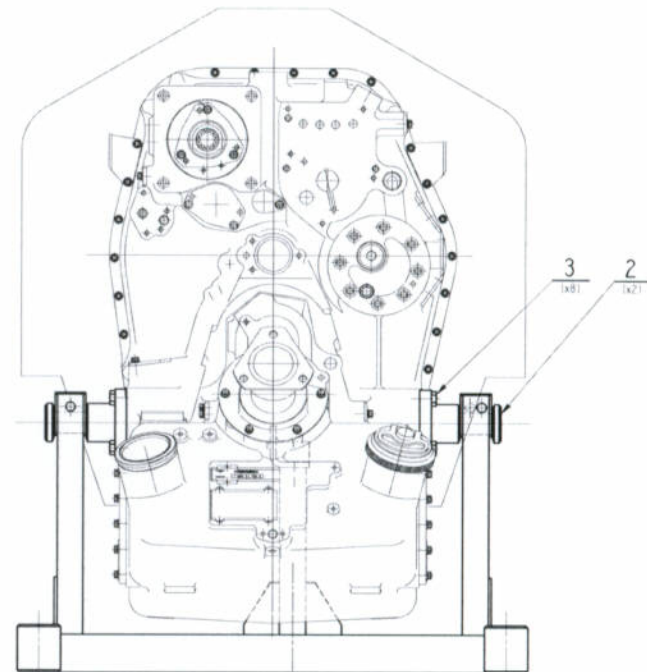
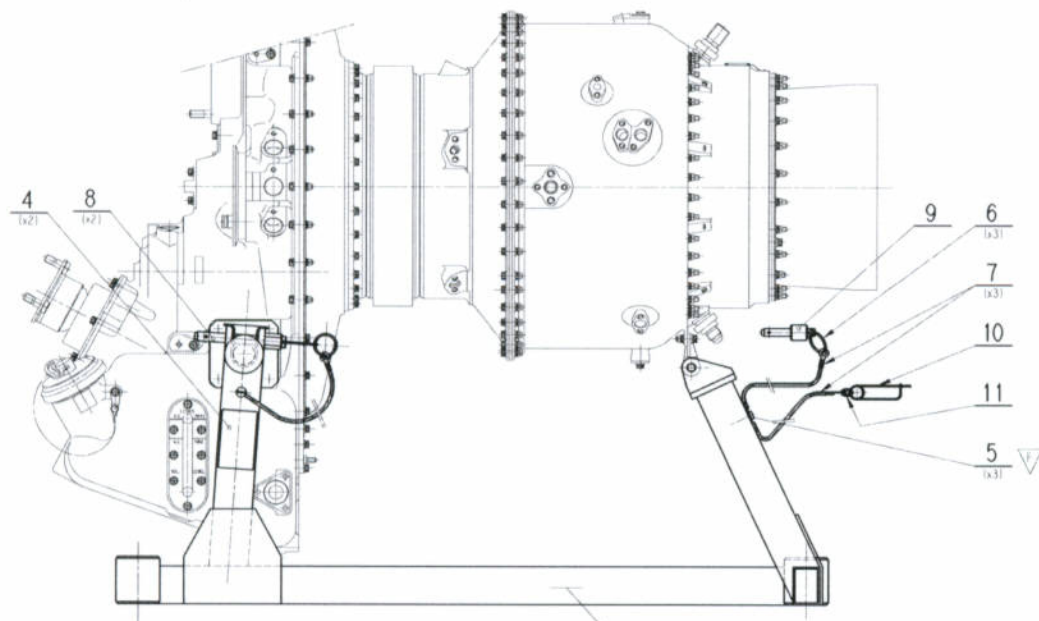
NOMENCLATURE

[illegible]

DATE	EVOLUTIONS / UP DATING	INDICE
18/11/03	MODIFIE REP.1 (TM2028P001) ET REP.9 (TM2028P004 ANNULE ET REMPLACE PAR TM2028P005)	B
19/08/04	MODIFIE REP.1 (ADJONCTION COTES)	C

Plan dessiné D.A.O a l'aide du
logiciel : MICROCADDS Revision : 6

DESSINE PAR: EXA-D HD LE: 18.06.02	VERIFIE PAR: E.COUSTE	INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: ST 2100		DATE: _____
MACHINE/ENGINE: ARRIUS 2B2	DESIGNATION PIECE/ DESCRIPTION: MOTEUR GLOBAL	N°PIECE/ PART NUMBER: 0319007200		DATE: _____
DESIGNATION OUTILLAGE BATI SUPPORT MOTEUR TOOL NAME _____				DATE: _____
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION				DATE: _____
ECHELLE SCALE /	 Turbomeca groupe snecma		CODE FABRICANT F0020/NUMFABRICATEUR CODE	DATE: _____
	FORMAT SIZE A3	TM2028G001		C JE COUSTE DATE: 19.08.04 B JE COUSTE DATE: 18.11.03 A JE COUSTE DATE: 18.06.02
		PLANCHE SHEET 0-3		



F FREIN A LA LOCTITE FREIN FILET FAIBLE

E LES POINTS D'ATTACHE MOTEUR SONT CONTROLES AVEC LE CALIBRE N° BOX 60 235 000

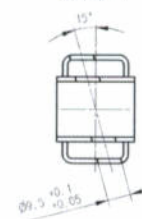
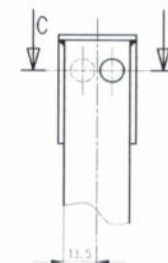
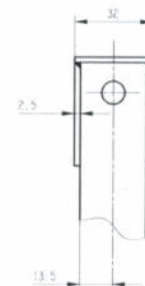
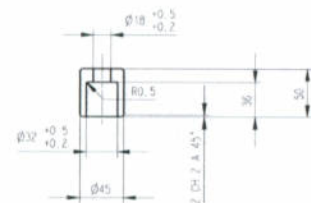
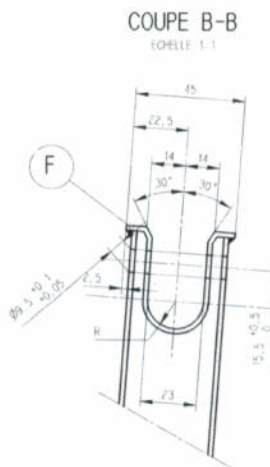
D ZONE DE MARQUAGE DE LA REFERENCE OUTILLAGE

C LES COTES ET CRITERES DU PLAN REPERES \ominus SONT A TRANSCRIRE SUR LE "CERTIFICAT DE CONFORMITE"

B PROCESS

A FONCTION SUPPORTER LE MOTEUR ARRISUS 282

DESSIN PAR EXA-D 10 11-10-06-02	VERIFIE PAR E. COUSTE	INTERPRETATION DES DESSINS SELON INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER ST 2100	DATE:
PROJETEUR / ENGINEER ARRISUS 282	DESIGNATION / PREPARE / DESCRIPTION MOTEUR GLOBAL	IN PROJECT / PART NUMBER 0170007000	DATE:
DESIGNATION OUTILLAGE BATI SUPPORT MOTEUR			
7000 - NAME			
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION			
FOR THE TURBOMECA GROUP			
FORMULE SCALE 1/2.5	Turbomeca OPTIMIZED PERFORMANCE		DATE: 10-06-04
FORMA SIZE A1	TM2028G001		DATE: 06-11-05
	PLANCHE SHEET 1/1		DATE: 10-06-02



RENFORT IDENTIQUE A D
MAIS PLIE

5 MARQUER "TM20286001"
CARACTERES HAUTEUR 15 A 20 mm
A LA PEINTURE NOIRE
AU POCHOIR

 POSITIONNER PAR LE GABARIT BOX 00 304 00

3 Soudures


2 PROTECTION: PEINTURE CRIS-BLEU SATINE CODE COULEUR 2620
(RAL 7012) SUIVANT NORME NF X 08-002
SAUF TROUS

1 CASSER LES ARETES VIVES PAR CH. 0,5 A 45°

F	2	TOUTE DE FERMETURE	TOUTE NOIR: EP 2	
E	1	PLATINE	TOUTE NOIR: EP 6	
D	3	RENEDET	TOUTE NOIR: EP 5	
C	2	MONTANT	TOUTE ACIER	40x27x2
B	4	PILOT	AC 30	
A	1	CADRE	TOUTE ACIER	40x27x2
REP	QWANT	DESIGNATION	MATIERE / FINISSE	UNITS / REP

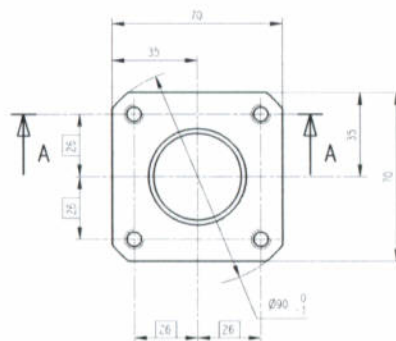
		STAMPED	SUPPLIER ✓	EXA-0 HJ 16.08.07
BATI	ENSEMBLE SOUDE	TM2028P001		

Plan dossier D.A.O. à l'usage de
l'atelier MECANIQUE Revision 6

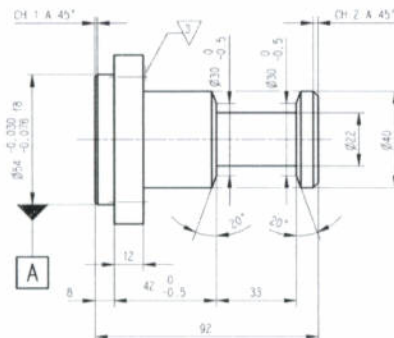
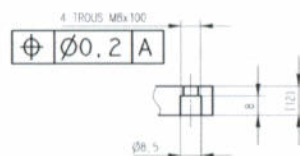
ASSISE FAN 2x Ø 18 mm Ø2		SERBEE FAN 1x COULET		INTERPRÉTATION DES SYMBOLES SECON INTERPRÉTATION DE DRAGONS AS 180 ST 2180	
MACHINE / ENGINE / MODEL 2005		DESIGNATION PROJET / DESCRIPTION MOTEUR 0200AL		INVENT / PART NUMBER 0110070023	
DESIGNATION OUTIL LAG					
BATI SUPPORT MOTEUR					
FOR: NAME					
CE Dessin EST LA PROPRIÉTÉ DE LA SOCIÉTÉ TURBOMECA. IL NE PEUT ÊTRE COMMUNIQUÉ OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF IM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION					
ÉCHELLE SCALE 1		 Turbomeca groupe atelmea		COUT TOTAL TECHNIQUE SECT 00	
		FORMAT SIZE A1		TM2028G001 PLANCHE SHEET 2	

EVOLUTION: VOIR PLANCHE 0

EVOLUTION: VOIR PLANCHE 0



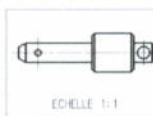
COUPE A-A



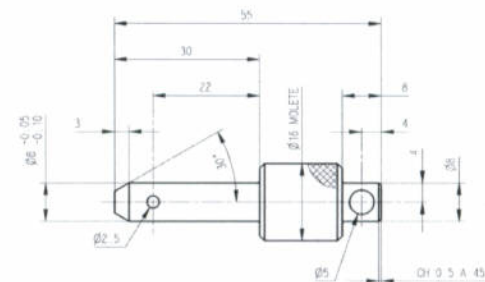
AXE SUPPORT	Z5004 R 900-1050 MPa	TM2028P002
-------------	-------------------------	------------

DATE	EVOLUTIONS / UP DATING	REVISION
16.11.03	PIECE ANNULEE	B

1. CASSEZ LES ARÊTES VIVES PAR CH. 0.2 A 0.3 A 45°
2. PROTECTION BRILLASSAGE (TYPE PENTRATE)
3. MARQUER "TM2028P002" CARACTÈRES HAUTEUR 4 mm



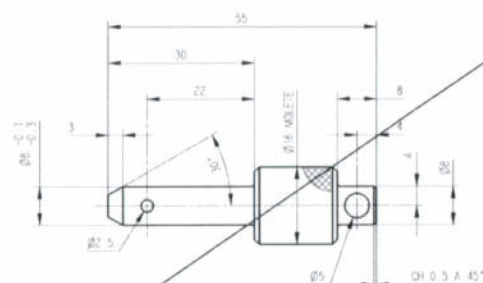
ECHILLE 1:1



BROCHE	Z30013 R 830-1030 MPa	TM2028P005
--------	--------------------------	------------

DATE	EVOLUTIONS / UP DATING	REVISION
16.11.03	NOUVELLE PIÈCE	B

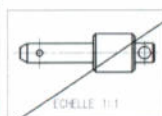
1. CASSEZ LES ARÊTES VIVES PAR CH. 0.2 A 0.3 A 45°
2. CHAMFREINS NON COTES 1 A 45°
3. RAYONS NON COTES: R 0.5



BROCHE	Z30013 R 830-1030 MPa	TM2028P004
--------	--------------------------	------------

DATE	EVOLUTIONS / UP DATING	REVISION
16.11.03	PIECE ANNULEE	B

1. CASSEZ LES ARÊTES VIVES PAR CH. 0.2 A 0.3 A 45°
2. CHAMFREINS NON COTES 1 A 45°
3. RAYONS NON COTES: R 0.5



ECHILLE 1:1



COUPE DE
SERRAGE DES
VIS SELON
CCT 6019

TIGHTENING
TORQUE OF
SCREWS IN
ACCORDANCE
WITH CCT 6019

ETIQUETTE	GRAVURE EP. 0.8	TM2028P003
-----------	-----------------	------------

DESIGN: PAR EAA-D 10 16.06.02	REVISÉ PAR E. COUSTE	INTERPRÉTATION DES DESSINS SELON INTERPRÉTATION OF DRAWINGS AS PER ST-2100
MACHINE / PERFORATEUR ARRIS 282	DENOMINATION PIÈCE / DESCRIPTION MOTEUR GLOBAL	NUMÉRO PIÈCE / PART NUMBER 01190012000
DESIGNATION OUTILLAGE BATI SUPPORT MOTEUR		
CE DESSIN EST LA PROPRIÉTÉ DE LA SOCIÉTÉ TURBOMÉCA, IL NE PEUT ÊTRE COMMUNIQUÉ OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION		
ECHILLE SCALE 1		
FORMAT SIZE A1		
PLANCHE SHEET 3		



TM2028G001

EVOLUTION: VOIR PLANCHE 0